

P12000 400V 50Hz #IPP



Erogazione

Frequenza	Hz	50
Tensione	V	400/230
Fattore di potenza	cos ϕ	0.8
Fasi		3

Potenza

Potenza in Emergenza ESP	kVA	13.9
Potenza in Emergenza ESP	kW	11.1
Potenza nominale in servizio continuo COP	kVA	11.8
Potenza nominale in servizio continuo COP	kW	9.5

Definizione della potenza (Standard ISO8528 1:2005)

Motore

Marca Motore	Honda	
Modello	GX630	
[50Hz] Livello emissioni gas di scarico	Stage V	
Sistema di raffreddamento	Aria	
Cilindrata	cm ³	688
Aspirazione	Naturale	
Numero giri motore	rpm	3000
Regolatore di velocità	Meccanico	
Carburante	Benzina	
Capacità carter olio	l	1.9
Sistema di avviamento	Elettrico	

Alternatore

Classe	H	
Protezione IP	23	
Poli	2	
Frequenza	Hz	50
Tensione	V	400
Sistema di regolazione della tensione	Compound	

Dimensioni e peso

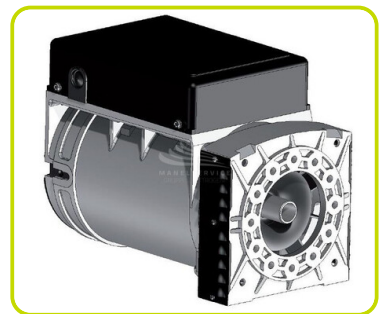
Lunghezza	(L) mm	990
Larghezza	(W) mm	602
Altezza	(H) mm	826
Peso (a secco)	kg	185
Capacità serbatoio carburante	l	24

Autonomia

Consumo Carburante al 75% del carico	l/h	4.16
Consumo Carburante al 100% del carico	l/h	5.64
Autonomia al 75% del carico	h	5.77
Autonomia al 100% del carico	h	4.26

Rumore

Potenza acustica (LWA)	dBA	89
Pressione acustica a 7 m	dBA	61



PANNELLO DI CONTROLLO (IPP)

Pannello integrato e connesso al gruppo elettrogeno completo di:



COMANDI

- Chiave di avviamento: OFF -ON - START

STRUMENTAZIONE (DGT)

- Voltmetro.
- Frequenzimetro
- Conta-ore.

PROTEZIONI

- Protezione magnetoterlsometer (**IPP**)
- Protezione basso livello olio

PRESE

SCHUKO 230V 16A IP54	1
2P+T CEE 230V 16A IP44	2
3P+N+T CEE 400V 16A IP44	1

ACCESSORI

KIT DI TRASPORTO

Kit di trasporto con maniglie pieghevoli

